

Munters EM 50

Estrattore d'aria

L'EM 50 è il più famoso ventilatore a scatola progettato e prodotto da Munters. Da oltre 40 anni fornisce prestazioni eccellenti nell'allevamento di bestiame (polli, galline ovaiole, suini, animali da latte) e nelle applicazioni per serre.

Vantaggi

- Durata superiore con rivestimento Munters Protect
- Affidabile, provato sul mercato da 40 anni
- Riduzione della luce e delle correnti d'aria, quando la serranda è chiusa
- Soluzione ad alta efficienza energetica, la versione E-line consente di risparmiare fino al 50% sui costi dell'elettricità
- Adatto per la ventilazione a tunnel

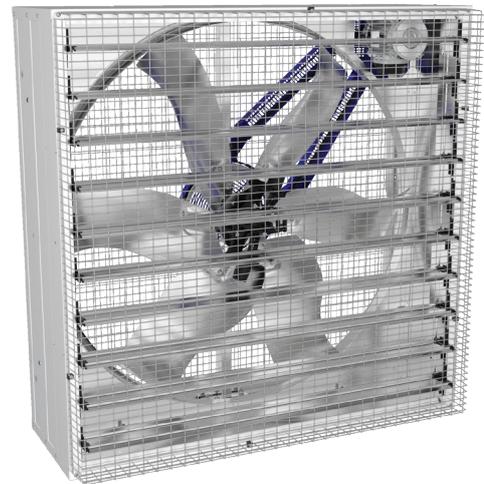
L'EM 50 di Munters è la ventola di scarico ideale quando è richiesto un flusso d'aria extra elevato, anche in ambienti ad alta pressione statica, grazie alla forma esclusiva dell'elica che garantisce la massima efficienza e affidabilità.

L'estrattore presenta una resistenza extra alla corrosione con alloggiamento, nastro trasportatore e serranda in acciaio rivestito Munters Protect. Per applicazioni altamente corrosive, la versione EMX50 offre elementi in acciaio inossidabile oltre a Munters Protect.

Il sistema di trasmissione a cinghia consente una bassa velocità, riduce il consumo energetico e il rumore, oltre a garantire un ambiente confortevole per gli animali e gli operatori. La versione E-line riduce il consumo di energia fino al 50% rispetto alla stessa ventola con motore CA, consentendo al contempo la regolazione della velocità.

Il sistema centrifugo brevettato offre una soluzione ad alta efficienza energetica e le potenti molle mantengono le serrande ben chiuse quando la ventola non è accesa, evitando perdite d'aria e bloccando il passaggio della luce.

In qualità di leader di mercato nelle soluzioni di ventilazione da oltre 60 anni, Munters garantisce la qualità ed è certificata ISO 9001.



Vista frontale dell'EM50

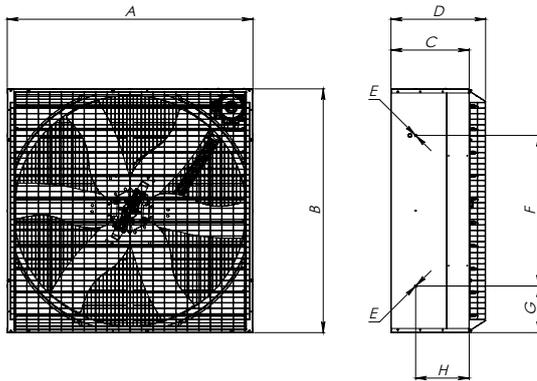


EM50 E-line

Munters EM 50

Motore AC

Dimensioni



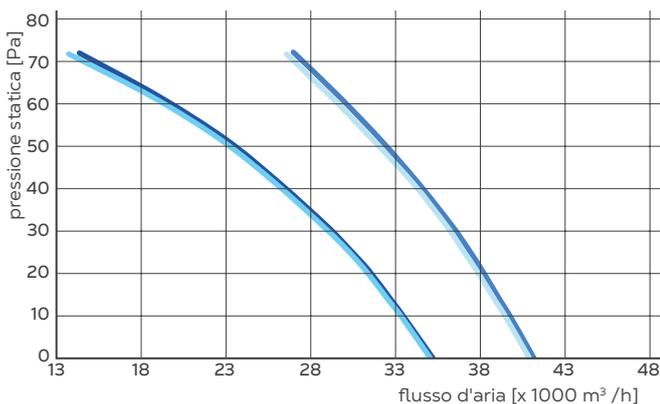
	EM50
A	1380 mm
B	1380 mm
C	450 mm
D	540 mm
E	M8
F	830 mm
G	275 mm
H	308 mm

Specifiche tecniche

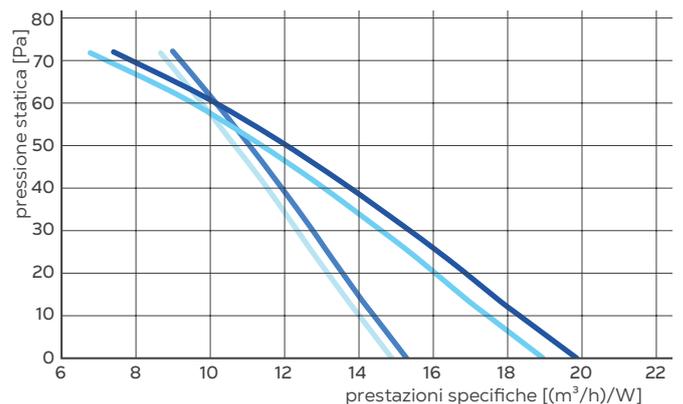
		A cinghia 1.0	A cinghia 1.5
Potenza nominale	hp	1.0	1.5
Diametro elica	mm [inch]	1270 [50]	
Numero di pale/materiale		6/Munters Protect	
Numero di pale della serranda		10	
Tipo di motore/trasmissione		AC/Cinghia	
Peso del ventilatore completamente equipaggiato	kg	84	86
Consumo massimo di energia/corrente massima ¹	W/A	1150/2.1	1810/3.3
Temperatura massima di funzionamento	°C [°F]	50 [122]	
Pressione massima di funzionamento	Pa	50	
Grado di isolamento del motore/classe di protezione		F/IP55	
Livello di rumore ²	Db(a)	67.6	70.4

¹Specifica a 50 Hz 400 V, 60 Hz disponibile su richiesta, ²Livello di rumore misurato conformemente alla norma ISO 3744

Flusso d'aria



Efficienza



A cinghia 1.0

A cinghia 1.5

■ IE3 1.0 hp

■ IE1 1.0 hp

■ IE3 1.5 hp

■ IE1 1.5 hp

Flusso d'aria ed efficienza testati nella camera di prova Munters in conformità con lo standard ANSI/AMCA 210/15, certificati da BESS Lab. *1 cfm/W = 1,7 (m³/h)/W

Capacità di carico

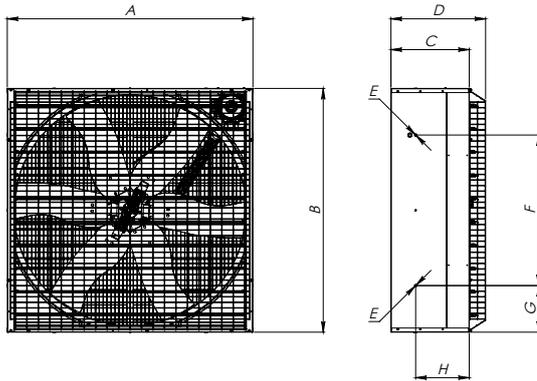
	A cinghia 1.0/1.5	
	Non assemblato	Assemblato
40' HC Container	300	57
Autocarro da 13,6 m	328	65

Rete piramidale per installazione sotto i 2,7 m disponibile su richiesta.

Munters EM 50

E-line

Dimensioni

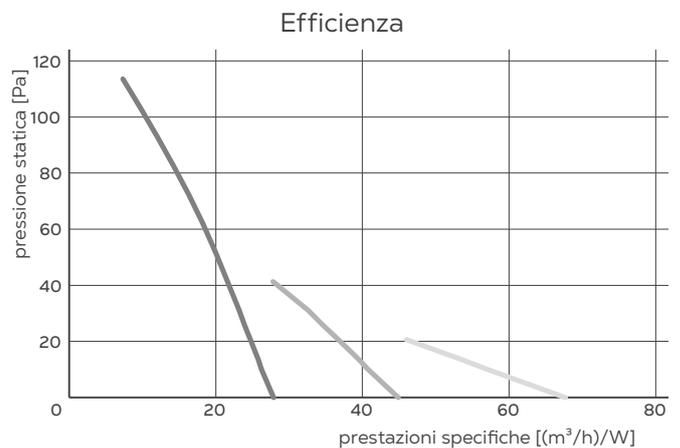
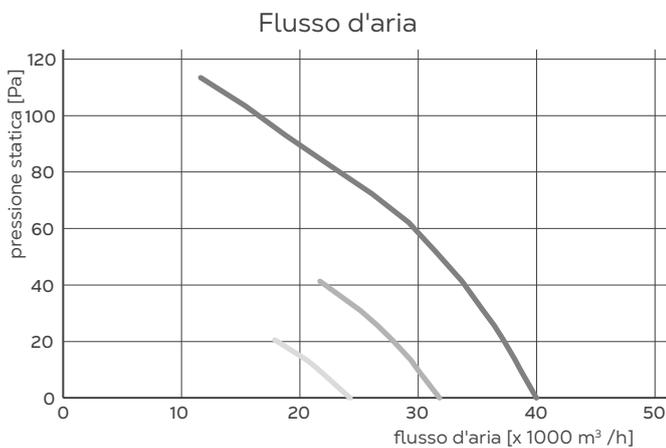


	EM50
A	1380 mm
B	1380 mm
C	450 mm
D	540 mm
E	M8
F	830 mm
G	275 mm
H	308 mm

Specifiche tecniche

		E-line
Potenza nominale	hp	2,5
Diametro elica	mm [inch]	1270 [50]
Numero di pale/materiale		6/Munters Protect
Numero di pale della serranda		10
Tipo di motore/trasmissione		EC/Cinghia
Peso del ventilatore completamente equipaggiato	kg	87
Consumo massimo di energia/corrente massima ¹	W/A	1600/3.2
Temperatura massima di funzionamento	°C [°F]	50 [122]
Pressione massima di funzionamento	Pa	50
Grado di isolamento del motore/classe di protezione		H/IP66
Livello di rumore ²	Db(a)	70,3

¹Specifica a 50 Hz 400 V, 60 Hz disponibile su richiesta, ²Livello di rumore misurato conformemente alla norma ISO 3744



E-line

— 434 giri/min

— 330 giri/min

— 250 giri/min

Flusso d'aria ed efficienza testati nella camera di prova Munters in conformità con lo standard ANSI/AMCA 210/15, certificati da BESS Lab.

Capacità di carico

	E-line	
	Non assemblato	Assemblato
40' HC Container	250	57
Autocarro da 13,6 m	-	65

Rete piramidale per installazione sotto i 2,7 m disponibile su richiesta.

Trova l'ufficio Munters più vicino su www.munters.com

Munters si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche, ai quantitativi o altro per motivi di produzione o altri motivi, successivamente alla presente pubblicazione.
© Munters AB, 2024