Scheda prodotto
EM50 MPX

ErP

- Sviluppo della collezione serie di prodotti Economax®
- Il nuovo controllore Generation consente soluzioni molto efficienti
- Tutti i componenti della ventilazione sono progettati per una migliore resistenza alla corrosione
- La vite e la ruota in acciaio inox per consentire una maggiore resistenza alla corrosione

Tutti i prodotti in Economax di Munters sono realizzati in Munters Protect.

La tecnologia dei rivestimenti protettivi ha notevolmente migliorato i processi di galvanizzazione e di conseguenza la resistenza alla corrosione offerta dal rivestimento della famiglia in Munters Protect. La protezione contro la perforazione del metallo è molto più elevata rispetto alle vecchie procedure a caldo.

Oggi Munters Protect è la migliore protezione contro la corrosione presente sul mercato.

EM50 MPX

EM50 MPX è un diverso sviluppo della ben nota linea di ventilatori Economax® ed è l'evoluzione ideale ogni qualvolta sono richieste elevate portate d'aria.
La forma della girante consente la massima efficienza e affidabilità in qualsiasi condizione operativa. Le connessioni a Controllogramma (Generali) sono realizzate in Economax d'acciaio protetto con il sistema Munters Protect. I ventilatori sono dotati di set di sicurezza a norma e vanno testati loro per consentire una maggiore robustezza e una elevata resistenza nelle installazioni in ambienti di cloro e cloruri, considerando che un motore di corrosione notevolmente elevato. Le vernici in alternativa alla zincatura, che è eseguita su un acciaio in alluminio appropriato con un doppio rivestimento a base protetto contro la diffusione d'acqua. La trasmissione a cinghia garantisce buoni regimi di rotazione della girante, che consentono alla efficienza, ridotto consumo energetico e basso rumore. La velocità del ventilatore è ben regolata quando il ventilatore non è in funzione, per prevenire ogni perdita d'aria. Il sistema cardinale brevettato impedisce che la velocità venga ridotta dalla pressione dell'aria. Tutti i pezzi in plastica sono in plastica resistente resa con protezione UV. Per migliorare l'efficienza aerodinamica, il ventilatore è stato sviluppato con laboratori CFD di Munters Italy. La prestazione sono state confermate da test effettuati nel MVG Lab, grazie il Dipartimento di Ingegneria Agraria dell'Università dell'Illinois, Urbana-Champaign.

Munters Italy S.p.A.
Strada Prima 1 | 10057 Stupinigi (To) Italia | Tel. +39 0116031 511 | Fax +39 0116031 501 | munters.com

Munters